



Auf mehr als 3.000 Quadratmetern **klimatisierter Produktionsfläche** bieten wir umfassende Kapazitäten für die Umsetzung komplexer Präzisionsteile:

- CNC Fräsmaschinen
- CNC Drehmaschinen



Produktbild: Carl Zeiss IMT GmbH

Messmaschinen

Mit unserem Koordinatenmessgeräten stellen wir die kontinuierliche Qualität in der Fertigung sicher.

Die messenden Sensoren bieten mit geringer Antastkraft und seiner Scanningtechnologie eine sehr hohe Genauigkeit und Flexibilität. Auf Wunsch sind wir in der Lage mit höchster Präzision einen Erstmusterprüfbericht auszustellen.

- Messung von Elementen in zahlreichen Winkelpositionen und mit kleinen Tasterkonfigurationen.
- Drehschwengelenk das 20.736 Positionen in 2,5° Schritten anfahren kann.
- Scannen in allen Winkelpositionen
- Software: Calypso

Maschine	Messsensor	Messunsicherheit MPE	Messbereich in mm		
			X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
Zeiss Contra G2 RDS	VAST XXT	1.8 + (L/300) µm	700	1000	700
Micro-Vu Multisensor EXCEL 502 UC LWD	optischer Sensor 12 x opt Zoom Taster TP20 Renishaw	3.1 µm + L/200	optisch 400 Taster 350	500 450	250 175